

*Настоящая инструкция определяет порядок сборки
и комплект поставки компьютерных столов ВК100L и ВК100R.*

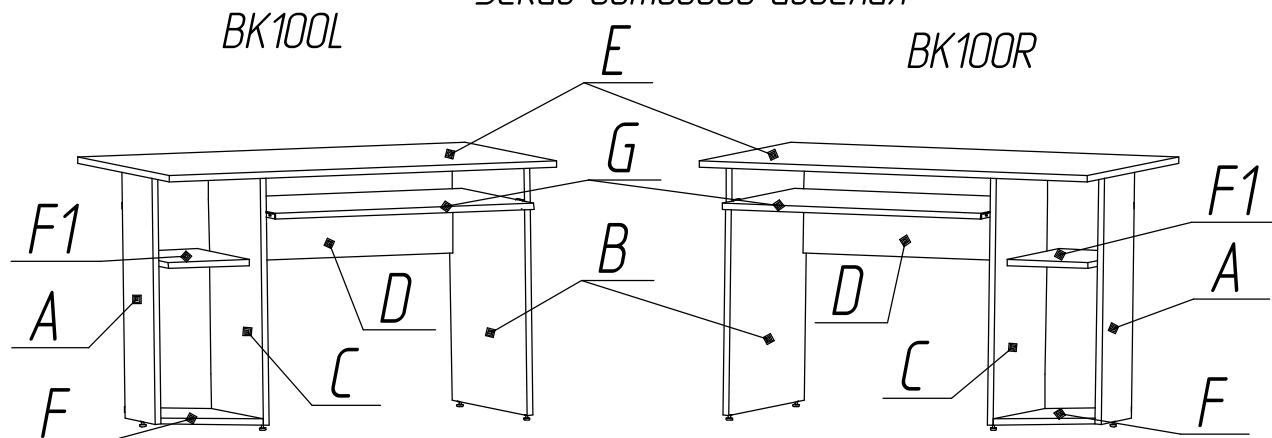
При получении стола на складе необходимо полностью проверить комплектность получаемых деталей и фурнитуры.

Сборку необходимо начинать с ознакомления со схемой сборки, в которой подробно указан состав деталей и фурнитуры.

Комплект поставки.

№ п/п	Наименование	Кол-во	Примечание	1	2	3
A	Стенка вертикальная	1	725x585x18			
B	Стенка вертикальная	1	725x585x18			
C	Стенка вертикальная	1	725x555x18			
D	Стенка задняя	1	864x350x18			
E	Крышка	1	1000x700x28			
F (F1)	Полка	1 (1)	250x553x18			
G	Полка выдвигная	1	570x350x18			
1	Эксцентрик	14				
2	Винт эксцентриковый М6	14				
3	Заглушка эксцентрика	14				
4	Втулка пластиковая	20				
5	Шкант мебельный 8x30	10				
6	Винт IMBUS М6	4				
7	Гайка М6	4				
8	Заглушка на винт	4				
9	Ножка стола	6				
10	Гайка анкерная	6				
11	Отвод кабельный	2				
12	Шуруп 3.5x16	4				
13	Шуруп 6.3x11.5	4				
14	Направляющая роликовая 350	1				
15	Ключ шестигранный	1				
16	Инструкция по сборке	1				

Эскиз готового изделия

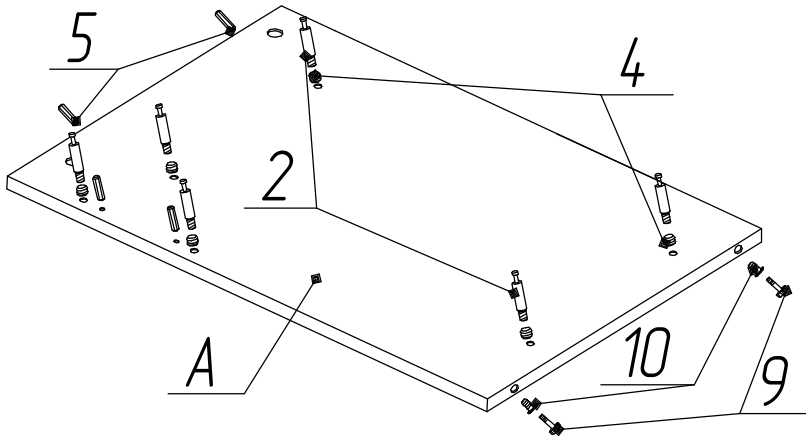


Порядок сборки

Сборку выполнять в соответствии со схемой сборки.

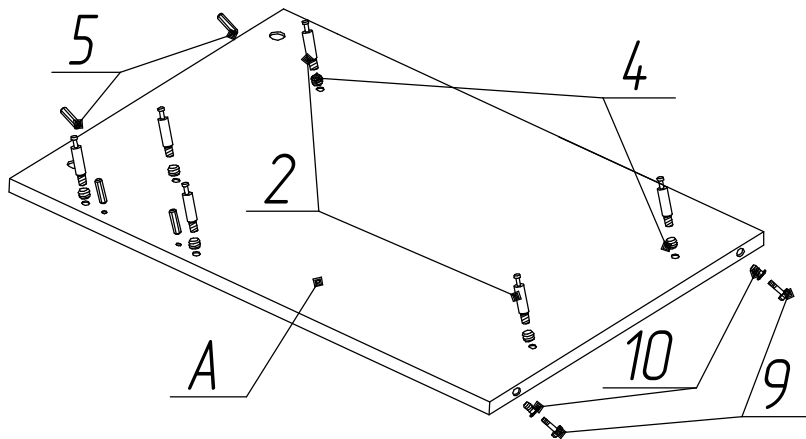
Стенка вертикальная А:

1. В торец (с одклеенной стороны) отверстия диаметром 9 мм вбить гайки анкерные поз.10 – 2 шт.
2. В забитые гайки анкерные вкрутить ножки стола поз.9 – 2шт.
3. В торец в отверстия диаметром 8 мм забить шканты поз.5 – 2 шт.
4. В отверстия диаметром 10 мм вбить втулки пластиковые поз.4 и вкрутить винты эксцентриковые М6 поз.2.



Стенка вертикальная В:

1. В торец (с одклеенной стороны) отверстия диаметром 9 мм вбить гайки анкерные поз.10 – 2 шт.
2. В забитые гайки анкерные вкрутить ножки стола поз.9 – 2шт.



Порядок сборки

Сборку выполнять в соответствии со схемой сборки.

В глухие отверстия диаметром 8 мм глубиной 20 мм забиваются шканты поз. 5, в глухие отверстия диаметром 10 мм. и глубиной 14 мм. забить втулки пластиковые поз. 4, в торцы (с низу) в детали А, С, В забить втулки регулирующие поз. 10, винты эксцентриковые М6 поз. 2 заворачиваются в забитые втулки пластиковые, эксцентрики вставляются в отверстия диаметром 15 мм и затягиваются по часовой стрелке. Ключом шестигранным поз. 15 На эксцентрики устанавливаются заглушки поз. 3. В стенки боковые А, С, В. вкрутить согласно схемы сборки ножки стола поз. 9.

1. На стенки С и В прикрутить направляющие поз. 14 шурупами поз. 13.
2. К полке выдвигной В прикрутить направляющие с низу шурупами поз. 12.
3. Собрать детали А, F, F1 и С.
4. Собрать боковые стенки А и В и стенку заднюю D используя 4 винта IMBUS, 4 гайки М6 На шляпки винтов установить заглушки поз 8.
5. На собранные боковые стенки установить крышку стола.
6. В отверстия на крышке стола установить отводы кабелей поз 11

Высоту стола и горизонтальное положение относительно пола выровнять вкручивая или выкручивая ножки стола.